

**HERKULES Plate.**

**Druckplatten  
digital einfach.**



**HEIDELBERG**



HERKULES Plate® kann sich auch sehen lassen. Er bekam eine Auszeichnung für hohe Designqualität.



HERKULES Plate lächelt. Symbol für die einfache Bedienung mit optischen und akustischen Anzeigen.

## HERKULES Plate. Flexibilität ist seine Stärke.

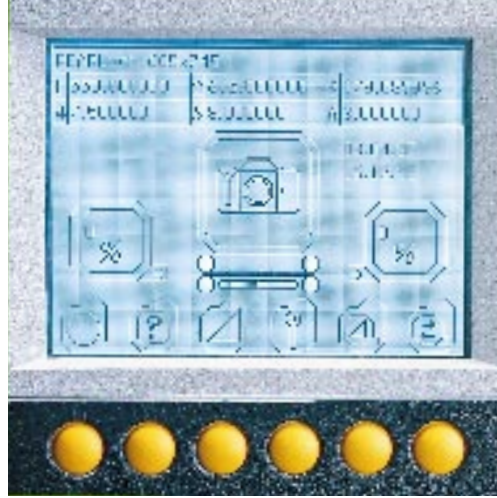
### Einfach perfekt. CtP für mittelformatige Druckmaschinen.

Mit HERKULES Plate steht in der Herkules®-Familie nun ein weiterer digitaler Belichter zur Verfügung. Für die Direktbelichtung von Druckplatten für mittelformatige Druckmaschinen bis zur 50 × 70er Formatklasse. **CtP für Jedermann, unkompliziert, zeitsparend und kostengünstig.** In bewährter Innentrommel-Qualität, mit höchster Auflösung und für verschiedene Rasterverfahren belichtet HERKULES Plate thermische Druckplatten der zweiten Generation. Ohne Umwege fertig für den Druck.

Das Konzept von HERKULES Plate ist offen und zukunftsweisend. Der extrem starke Hochleistungslaser mit Fiberoptik ermöglicht die Belichtung aller heute und in naher Zukunft verfügbaren thermischen Druckplatten im Spektralbereich von ca. 1100 nm. Registerleisten für die verschiedenen Systeme erlauben höchste Passergenauigkeit für Farbsätze. Unterschiedliche Formate können beliebig verarbeitet werden. Und wenn es sein muß, kann HERKULES Plate auch auf umweltfreundlichen Dryfilm als Blattware belichten. Bei Druckplatten wie auch beim Dryfilm erfolgt die Verarbeitung halbautomatisch mit manueller Zuführung des zu belichtenden Materials. Im Tageslicht – und je nach Material auch trocken und ohne jede Chemie. In diesem

Fall entstehen auch keine Kosten mehr für die Lagerung und die Entsorgung von Chemikalien. Das zeitaufwendige Kontrollieren und Einstellen der Entwicklerchemie entfällt und auf eine Dunkelkammer können Sie ganz verzichten. Und beim Einsatz von trockenen Materialien sind Sie räumlich ungebunden, weil das System dann nur noch einen Stromanschluß benötigt.

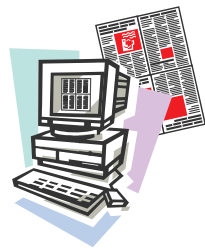
Die intuitive Benutzer-Schnittstelle des HERKULES Plate macht die Bedienung einfach. Alle Informationen sind leicht ablesbar.



## Delta Technology

sichert

### Streamline Production.



Die digitale Belichtung kompletter Druckplatten erfordert mehr als nur einen leistungsfähigen Qualitätsbelichter: Die Bereitstellung und effiziente Verwaltung aller digitalen Daten, intelligente Software zur Entlastung der Netzwerke, Color Management, Lösungen für den digitalen Proof und für die elektronische Bogenmontage sowie – last but not least – die Archivierung der digitalen Daten. Mit Streamline Production auf Delta Systemen stellt Heidelberg® alle diese Komponenten optimal aufeinander abgestimmt zur Verfügung.

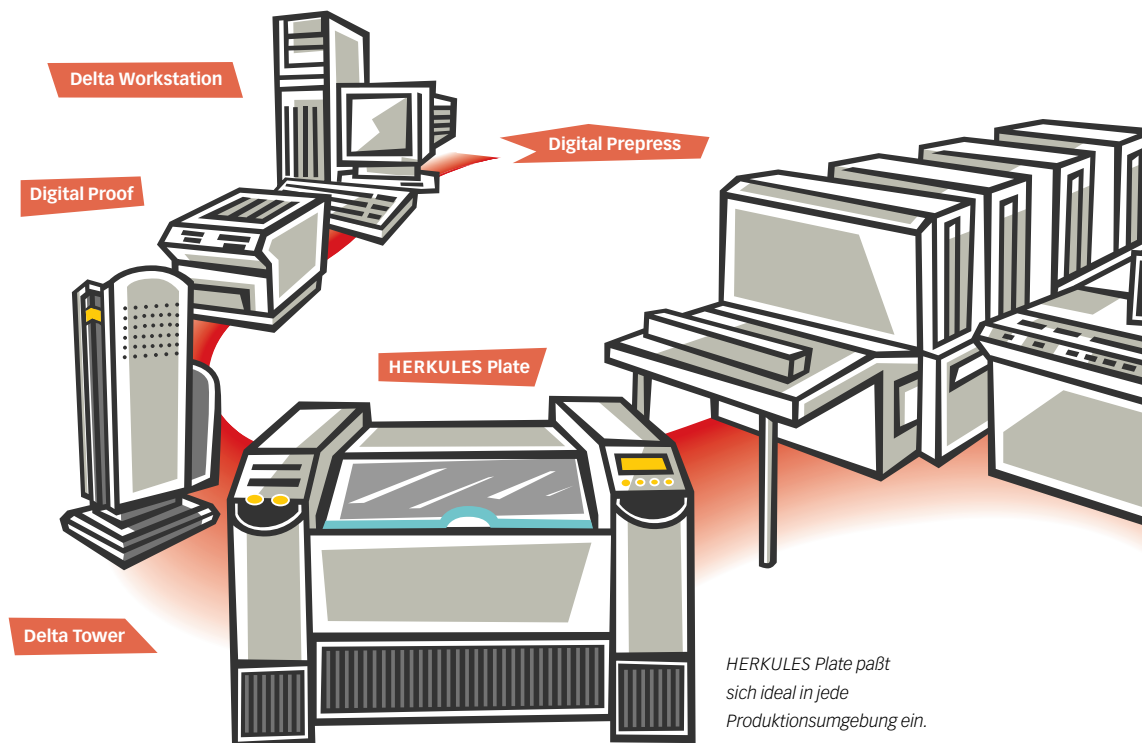
**Delta Technology heißt: Qualität, Produktivität und Zuverlässigkeit ohne Kompromisse.** Denn diese Faktoren bestimmen den wirtschaftlichen Einsatz eines Systems.

Mit der **Signastation®** wird der Monitor zum Leuchttisch: Interaktive Bogenmontage unter echter WYSIWYG-Kontrolle.

Die Signastation bietet alle wichtigen Funktionen für die automatische Erstellung ganzer Druckformen. So wird auf der Signastation nicht nur schneller montiert, sondern auch teure Montagefehler praktisch ausgeschlossen. Das Ausschließen erfolgt auf der Basis von PostScript™ oder vorgerippter Delta Dokumente. Einzelseiten lassen sich dadurch nach einer Korrektur schnell austauschen.

Für den Proof stehen verschiedene Lösungen zur Verfügung: Delta Proof in hochwertiger Ink-Jet-Technologie oder ColorFlash in Verbindung mit Farbkopierern für den farbverbindlichen Digitalproof sowie Delta FormProof für die farbige Standkontrolle.

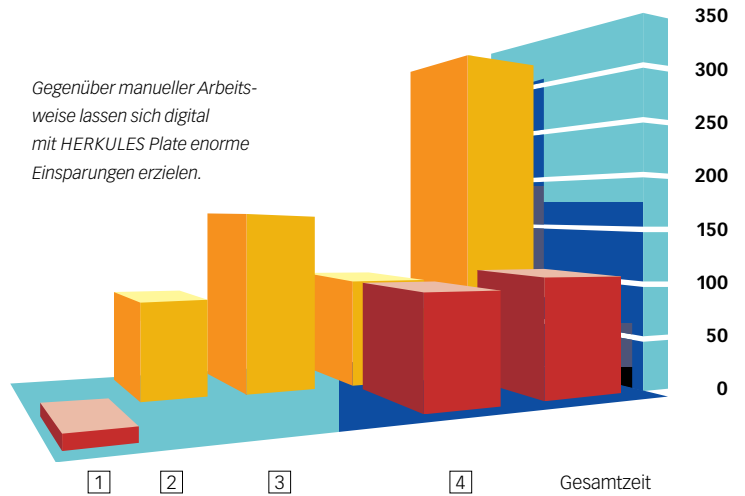
Anwendungsorientierte Datenbank- und Archivlösungen bietet der LinoServer Manager.



HERKULES Plate paßt sich ideal in jede Produktionsumgebung ein.



- Digitale Arbeitsweise  
Manuelle Arbeitsweise  
(Zeiten in Minuten)
- 1 Signastation
  - 2 Belichten Seitenfilme
  - 3 Montage inkl. Vorbereitung
  - 4 Plattenkopie/Entwicklung vs. digitale Trockenplatten



Gegenüber manueller Arbeitsweise lassen sich digital mit HERKULES Plate enorme Einsparungen erzielen.

## Delta Technology – die komplette System-Lösung.

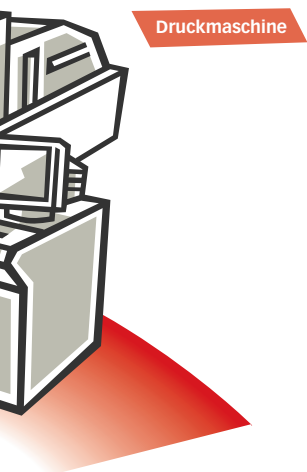
Mit Delta Technology bietet Heidelberg ein völlig neues RIP-Konzept an, das viel mehr kann als nur die klassische Erstellung einer Bitmap. **Delta Technology, bestehend aus Delta Workstation, Delta Tower und Delta Software,** vereint die Vorteile der reinen Hard- und Software-RIPs auf ideale Weise. Durch sein auf Multiprocessing basierendes modulares Konzept trägt es wesentlich zur Steigerung

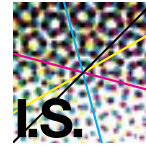
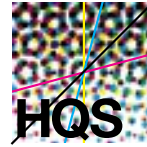
der Produktivität bei. Neben Funktionen wie Dateihandling, Spooling und OPI-Diensten stehen Software-Optionen wie Trapping, DiamondScreening®, Offline-Produktionen, Preview-funktionen sowie Archivierung zur Verfügung. Eines der Highlights der Delta Technology ist aber sicherlich das auf der Basis der Delta Listen entwickelte R.O.O.M.-Konzept (**rip once, output many**),

das es ermöglicht, einen Job nur einmal zu rippen und danach mehrfach auf Proofern, Film- oder Plattenbelichtern auszugeben. Fehler durch die sonst übliche Mehrfach-Interpretation unterschiedlicher RIPs werden dadurch vermieden. Außerdem läßt sich die vom jeweiligen Endgerät benötigte Ausgabezeit exakt vorher-sagen.

## PressGate CIP3: Workflow von Pre- bis PostPress.

Das R.O.O.M.-Konzept ermöglicht es auch, die in Delta Technology für jede Farbebene der kompletten Druckplatten ermittelten Flächendeckungsdaten zur Vor-einstellung der Farbzonan an Druckmaschinen zu übergeben. Ein Plattenscanner wird damit überflüssig. Hierfür ist als Option die Delta Software PressGate CIP3 lieferbar. Das ihr zugrunde liegende »Standard Print Production Format CIP3« wurde durch das Fraunhofer Institut für Grafische Datenverarbeitung in Zusammenarbeit mit namhaften Herstellern aus PrePress, Press und PostPress entwickelt. Eine Übergabe von Daten zur Vor-einstellung für Falz- und Schneid-maschinen ist in Vorbereitung.





Für HERKULES Plate stehen die bewährten Heidelberg-Rasterverfahren zur Verfügung.

## Druckplatten in HERKULES Qualität.

Eine der Stärken des Herkules-Konzepts ist seine anerkannte hohe Belichtungsqualität. Sie ergibt sich aus der Konstruktion mit einer schwingungsfrei gelagerten Innentrommel, dem Einzelstrahlprinzip, dem abnutzungsfrei luftgelagerten Ablenkprisma und der hochpräzisen Spindel. Hinzu kommt bei HERKULES Plate jetzt der extrem starke Hochleistungslaser, dessen Licht über eine Faseroptik eingespielt wird. Belichterauflösungen bis zu 1333 Linien/cm und der feine Belichtungspunkt von 10 µm erlauben Rasterweiten bis zum 80er Raster in I.S. Screening oder HQS Screening® oder die Belichtung im frequenzmodulierten Diamond Screening.



Computer-to-Plate mit HERKULES Plate ermöglicht höchste Wiedergabequalität für anspruchsvolle Arbeiten.

**Technische Daten**

Systembeschreibung	Hochpräzisions-Laser-Recorder für tageslichtunempfindliche thermische Druckplatten											
Lichtquelle	Laser mit Emission bei ca.1100 nm											
Belichtungsprinzip	Ablenkung des Lichtstrahls über einen rotierendes, luftgelagertes Prisma; Innentrommel-Prinzip											
Belichtungsformat	750 × 560 mm (29,5 × 22 inch), Scanlinienlänge 560 mm											
Auflösung und Recordergeschwindigkeit	Auflösung		Auflösung									
	Pixel/cm	Geschwindigkeit in cm/min			Dots/inch	Geschwindigkeit in inch/min						
	1000	16,1	10,7	8,0	5,3	4,0	2540	6,34	4,23	3,17	2,11	1,58
	1333	12,0	8,0	6,0	4,0	3,0	3387	4,75	3,17	2,37	1,58	1,18
	Die im Anwendungsfall mögliche Geschwindigkeitsstufe ist abhängig von der Empfindlichkeit der zu belichtenden Druckplatten.											
Spotgröße	ca. 10 µm											
Maximale Rasterfrequenz	bei 256 Graustufen bis 80 Linien/cm (200 lpi)											
Wiederholgenauigkeit	± 5 µm bei vollem Format und acht direkt nacheinander belichteten Platten (Farbsatz) ohne Berücksichtigung des Plattenverzuges durch Temperaturschwankungen											
Ausgabevarianten	positiv, negativ, seitenrichtig und seitenverkehrt											
Druckplatten	tageslichtunempfindliche thermische Druckplatten mit einer Empfindlichkeit bei ca.1100 nm, vorgestanzt											
Druckplattenformate	max. 745 × 615 mm (29,3 × 24,2 inch), min. 467 × 394 mm (18,4 × 15,5 inch)											
Druckplattenzuführung und -entnahme	halbautomatisch, < 60 Sekunden zwischen zwei Belichtungen											
Registersystem	Registerpins: GTO®-Bacher, grapho metronic oder kundenspezifisch											
zur Aufnahme der Druckplatten												
Netzspannung	115 oder 230 Volt AC											
Leistungsaufnahme	max. 1,8 KW; typ. 1,4 KW											
Umgebungstemperatur	+18 °C bis + 28 °C											
Luftfeuchtigkeit	45 – 80%											
Maße (B × H × T)	1660 × 1280 × 860 mm											
Gewicht	ca. 560 kg											
Schnittstellen	SpeedWay®-Interface (High Speed-Interface für die Bitmap-Übertragung und Kommunikations-Interface)											

**Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft**

Business Unit Prepress  
Siemenswall  
24107 Kiel  
Telefon (04 31) 386-0  
Telefax (04 31) 386-13 80

Internet Home Page  
<http://www.heidelberg-prepress.de>

*Konstruktionsänderungen und Irrtum vorbehalten.  
Diamond Screening, GTO, Heidelberg, Hell, Herkules, HERKULES Plate, HQS Screening, Lino, Linotype, Signastation, SpeedWay und Vectora sind eingetragene Marken der Heidelberger Druckmaschinen Aktiengesellschaft.  
IRIS Realist ist eine eingetragene Marke der IRIS Graphics Incorporated.  
PostScript ist eine Marke der Adobe Systems Incorporated, die in bestimmten Ländern eingetragen ist.*

**Lasereinrichtung Klasse 1**